

## Wie kann man Berechnungsabläufe vereinfachen?

### Wertbereiche eingeben mit Schieberegler

**Volumen und Gewichte:**

Länge (Höhe) L = 1 to 4 m  
 Außenvolumen V\_A = 2.545 m³ = 1\*π\*Da²/4E9  
 Innenvolumen V\_I = 2.528 m³ = 1\*π\*Di²/4E9  
 Bauteilvolumen V\_B = 0.01694 m³ = V\_A-V\_I  
 Gewichtskraft des Bauteils G B = 1326 N = V\_B\*Rho\*9.81

In die Eingabefelder auf der Maske können Wertbereiche eingegeben werden.

Die Eingabe muss im Format 'ZAHL to ZAHL' (Bsp: 1 to 4) bzw. 'ZAHL bis ZAHL' (Bsp:1 bis 4) erfolgen.

**Volumen und Gewichte:**

Länge (Höhe) L = 2 m  
 Außenvolumen V\_A = 5.089 m³ = 2\*π\*Da²/4E9  
 Innenvolumen V\_I = 5.036 m³ = 2\*π\*Di²/4E9  
 Bauteilvolumen V\_B = 0.03387 m³ = V\_A-V\_I  
 Gewichtskraft des Bauteils G B = 2652 N = V\_B\*Rho\*9.81

Die einzelnen Werte können jetzt einfach über den Schieberegler angesteuert werden.

Alle abhängigen Werte werden sofort nachgerechnet

### Zweidimensionale Parameterstudie in der Eingabemaske

Eine zweidimensionale Parameterstudie kann auf der Eingabemaske direkt von der gewünschten Zielvariablen aufgerufen werden. Geben Sie die Vorgabewerte in folgender Form ein

#### BSP: 1,1,1...2

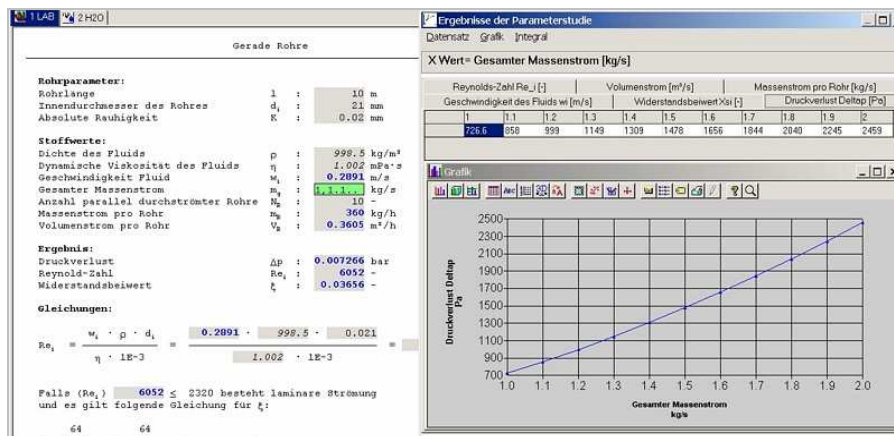
Es bedeutet hierbei:

1 = Startwert

1.1 = Zweiter Wert

### WICHTIG: Der Punkt ist das Dezimaltrennzeichen

Daraus ergibt sich die Schrittweite. In diesem Fall 0.1.... = usw, d.h. alle weiteren Schritte bis zum Endwert. 2 = Endwert



Automatisch wird nun eine Parameterstudie für alle abhängigen Werte ausgeführt.